

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

www.mepsaws.nt-rt.ru || msw@nt-rt.ru






СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ АВТОМАТИЧЕСКИЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ








Автоматический электрогидравлический ленточнопильный станок SHARK 281 NC 5.0

консольного типа для резки металла под углом от 0° до 60° слева, работающий в полуавтоматическом, полуавтоматическом/динамическом и ручном режиме.

 Размер полотна, мм	2950x27x0,9	 Мощность, кВт	2,2
 Скорость (м/мин)	15-100	 Размер тисков (max), мм	285
 Масса, кг	1055		








Автоматический электрогидравлический ленточнопильный станок SHARK 282 NC 5.0

консольного типа, также работающий в полуавтоматическом, полуавтоматическом/динамическом и ручном режиме.

 Размер полотна, мм	2950x27x0,9	 Мощность, кВт	2,2
 Скорость (м/мин)	15-100	 Размер тисков (max), мм	285
 Масса, кг	1085		

Автоматический электрогидравлический ленточнопильный станок SHARK 330 NC 5.0






SPIDER консольного типа, также работающий в полуавтоматическом режиме для резки под углом 0° до 60° слева.

 Размер полотна, мм	3320x27x0,9	 Мощность, кВт	2,2
 Скорость (м/мин)	15-100	 Размер тисков (max), мм	340
 Масса, кг	1240	 Мощность гидравлической станции, кВт/объем, л	0,75/33
 Мощность СОЖ, кВт/объем, л	0,18/100		

Автоматический электрогидравлический ленточнопильный отрезной станок

SHARK 332 NC 5.0







консольного типа с мультимикропроцессором, работающий в автоматическом, полуавтоматическом, полуавтоматическом/динамическом и ручном режимах.

 Размер полотна, мм	3320x27x0,9	 Мощность, кВт	2,2
 Скорость (м/мин)	15-100	 Размер тисков (max), мм	335
 Масса, кг	1190		

Автоматический двухколонный электрогидравлический ленточнопильный станок








SHARK 230 NC HS 5.0

с двумя колоннами для резки профилей и литых заготовок из конструкционной, нержавеющей и легированной стали под углом 0°.

 Размер полотна, мм	2950x27x0,9	 Мощность, кВт	2,2
 Скорость (м/мин)	15-100	 Размер тисков (max), мм	235
 Масса, кг	1175	 Мощность гидравлической станции, кВт/объем, л	0,75/33
 Мощность СОЖ, кВт/объем, л	0,18/95		








Автоматический двухколонный ленточнопильный станок Shark 310 CNC HS 4.0

для резки конструкционных, фасонных, литых деталей из нержавеющей и легированной стали размерами до 310×310 мм под углом 0°.

 Размер полотна, мм	4640x34x1,1	 Мощность, кВт	4,0
 Скорость (м/мин)	15-115	 Размер тисков (max), мм	315
 Масса, кг	2200	 Мощность гидравлической станции, кВт/ объём, л	0,75/73
 Мощность СОЖ, кВт/ объём, л	2x0,18/230		








Автоматический двухколонный ленточнопильный станок Shark 420 CNC HS 4.0

для резки конструкционных, фасонных, литых деталей из нержавеющей и легированной стали размерами до 420×420 мм под углом 0°.

 Размер полотна, мм	6100x41x1,3	 Мощность, кВт	6,6
 Скорость (м/мин)	15-115	 Размер тисков (max), мм	430
 Масса, кг	4250	 Мощность гидравлической станции, кВт/ объём, л	1,5/60
 Мощность СОЖ, кВт/ объём, л	2x0,18/285		






Автоматический двухколонный ленточнопильный станок Shark 640 CNC HS 4.0

для резки конструкционных, фасонных, литых деталей из нержавеющей и легированной стали размерами до 640×640 мм под углом 0°.

 Размер полотна, мм	8400x54x1,6	 Мощность, кВт	11
 Скорость (м/мин)	15-200	 Размер тисков (max), мм	670
 Масса, кг	7700	 Мощность гидравлической станции, кВт/ объём, л	3,7/72
 Мощность СОЖ, кВт/ объём, л	2x0,57/340		






SHARK 652 SXI H 5.0

Двухколонный электрогидравлический ленточнопильный станок с полотном пилы размером 6700×41×1,3 мм, разработанный для резки труб и балок размером до 650×450 мм под углом 0° и возможностью наклона от +60° до -60°.

 Размер полотна, мм 6700x41x1,3	 Мощность, кВт 9,2
 Скорость (м/мин) 15-150	 Размер тисков (max), мм 650
 Масса, кг 3300	

Shark 350 CNC HS 4.0

- автоматический ленточно-пильный станок с двумя дверцами, предназначенный для обработки резанием под углом 0° цельных и фасонных заготовок из конструкционной, нержавеющей и легированной стали, размером до 350х350 мм включительно.

 Размер полотна, мм 4640x34x1,1	 Мощность, кВт 5,5
 Скорость (м/мин) 15-115	 Размер тисков (max), мм 355
 Масса, кг 2800	

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93